



Фуговально-рейсмусовые станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

С правой стороны находится рукоятка для регулировки толщины строгания

Алюминиевый упор со шкалой, позволит точно установить его под углом то 90-450

Стол рейсмуса установлен на колонне центрально и имеет рычаг для регулеровки установки вверх/вниз

Высота строгания измеряется с помощью шкалы установленной на станке

Стандартное оснащение:

Чугунные столы

комплект 3 ножей HSS

защита строгального вала

выход для вытяжки

выключатель подачи

аварийный выключатель

Фуговально-рейсмусовый станок МАКТЕК РТ250

Опции:

Приставка для свирления

тележка для передвижения станка

инструмент для установки ножей



Технические характеристики:

Диаметр ножевого вала [мм]	75
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	4800
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	100
Угол наклона направляющей линейки [°]	0 - 45
Количество ножей	3
Макс. Ширина строгания [мм]	250
Макс. Ширина при фуговании [мм]	248
Макс. Высота при рейсмусовании [мм]	180
Макс. Глубина при фуговании [мм]	3
Макс. Глубина резания [мм]	2,5
Скорость подачи [м/мин]	6
Габаритные размеры (Д x Ш) [мм]	1080 x 260
Вес [кг]	150
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800
Мощность двигателя: S1 100% 50Hz S6 40% 60Hz	2,0 кВт (2,7л.с.) 2,8 кВт (3,75 л.с.)
Мощность	3 фазы, 400В
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация Соответствия ЕС	есть

Строгальные станки предназначены для обработки мягкого и твердого дерева. Мощная чугунная конструкция станка гарантирует тихую, без вибрации работу, благодаря использованию высококачественных ножей. Простой и быстрый переход от функции выравнивания на рейсмусование, необходимо разблокировать стол по середине поднимая в верх и переложить переходник для стружкоотсоса.

- С правой стороны находится рукоятка для регулировки толщины строгания
- Алюминиевый упор со шкалой, позволит точно установить его под углом то 90-450
- Стол рейсмуса установлен на колонне центрально и имеет рычаг для регулеровки установки вверх/вниз
- Высота строгания измеряется с помощью шкалы установленной на станке

Стандартное оснащение:

- Чугунные столы
- комплект 3 ножей HSS
- защита строгального вала
- выход для вытяжки
- выключатель подачи
- аварийный выключатель
- шланг 3 м Ø 100

Фуговально-рейсмусовый станок
МАКТЕК РТ250 + Вытяжка для
стружки FM 230



Опции:

- Приставка для свирления
- тележка для передвижения станка
- инструмент для установки ножей

Технические характеристики: РТ 250

Диаметр ножевого вала [мм]	75
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	4800
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	100
Угол наклона направляющей линейки [°]	0 - 45
Количество ножей	3
Макс. Ширина строгания [мм]	250
Макс. Ширина при фуговании [мм]	248
Макс. Высота при рейсмусовании [мм]	180
Макс. Глубина при фуговании [мм]	3
Макс. Глубина резания [мм]	2,5
Скорость подачи [м/мин]	6
Габаритные размеры (Д x Ш) [мм]	1080 x 260
Вес [кг]	150
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800

Стандартное оснащение:

- Сверлильно-пазовальная приставка
- Чугунные столы
- комплект 3 ножей HSS
- защита строгального вала
- выход для вытяжки
- выключатель подачи
- аварийный выключатель

Опции:

- Тележка для транспортировки оборудования
- инструмент для установки ножей

Технические характеристики:

Диаметр ножевого вала [мм]	75
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	4800
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	100
Угол наклона направляющей линейки [°]	0 - 45
Количество ножей	3
Макс. Ширина строгания [мм]	250
Макс. Ширина при фуговании [мм]	248
Макс. Высота при рейсмусовании [мм]	180
Макс. Глубина при фуговании [мм]	3
Макс. Глубина резания [мм]	2,5
Скорость подачи [м/мин]	6
Габаритные размеры (Д x Ш) [мм]	1080 x 260
Вес [кг]	150
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800
Мощность двигателя: S1 100% 50Hz S6 40% 60Hz	2,0 кВт (2,7л.с.) 2,8 кВт (3,75 л.с.)
Мощность	3 фазы, 400В
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация Соответствия ЕС	есть

Фуговально-рейсмусовый
станок МАКТЕК РТ250 +
сверлильно-пазовальная при-
ставка



Стандартное оснащение:

- Чугунные столы
- комплект 3 ножей HSS
- защита строгального вала
- выход для вытяжки
- выключатель подачи
- аварийный выключатель

Опции:

- Тележка для транспортировки оборудования
- инструмент для установки ножей

Фуговально-рейсмусовый станок
МАКТЕК РТ310



Технические характеристики:

Диаметр ножевого вала [мм]	75
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	5300
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	100
Угол наклона направляющей линейки [°]	0 - 45
Количество ножей	3
Макс. Ширина строгания [мм]	310
Макс. Ширина при фуговании [мм]	305
Макс. Высота при рейсмусовании [мм]	225
Макс. Глубина при фуговании [мм]	2,5
Макс. Глубина резания [мм]	3
Скорость подачи [м/мин]	7
Габаритные размеры (Д x Ш) [мм]	1260 x 310
Вес [кг]	175
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800
Мощность двигателя: S1 100% 50Hz S6 40% 60Hz	3,0 кВт 4,2 кВт
Мощность	3 фазы, 400В
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация Соответствия ЕС	есть

С правой стороны находится рукоятка для регулировки толщины строгания

Алюминиевый упор со шкалой, позволит точно установить его под углом то 90-450

Стол рейсмуса установлен на колонне центрально и имеет рычаг для регулеровки установки вверх/вниз

Высота строгания измеряется с помощью шкалы установленной на станке

Стандартное оснащение:

Чугунные столы

комплект 3 ножей HSS

защита строгального вала

выход для вытяжки

выключатель подачи

аварийный выключатель

Опции:

Тележка для транспортировки оборудования

инструмент для установки ножей

Фуговально-рейсмусовый станок МАКТЕК РТ410



Технические характеристики:

Диаметр ножевого вала [мм]	70
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	5500
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	120
Угол наклона направляющей линейки [°]	0 - 45
Количество ножей	3
Макс. Ширина строгания [мм]	410
Макс. Ширина при фуговании [мм]	408
Макс. Высота при рейсмусовании [мм]	5-225
Макс. Глубина при фуговании [мм]	3,5
Макс. Глубина резания [мм]	4
Скорость подачи [м/мин]	6
Габаритные размеры (Д x Ш) [мм]	1640 x 410
Вес [кг]	280
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800
Мощность двигателя: S1 100% 50Hz S6 40% 60Hz	4,0 кВт 5,6 кВт
Мощность	3 фазы, 400В
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация Соответствия ЕС	есть

Рейсмусовые станки предназначены для обработки мягкого и твердого дерева. Мощная чугунная конструкция станка гарантирует тихую, без вибрации работу, благодаря использованию высококачественных ножей.

- Мощный двигатель, предназначенный для непрерывной работы
- Подающий вал — металлический, принимающий вал - резиновый
- 3-ножевая головка обеспечивает очень хорошее качество обработки
- благоприятное соотношение цены и качества
- Винты для регулировки ножей позволяют быстро, легко и точно установить ножи на головке

Стандартное оснащение: **Рейсмусовый станок МАКТЕК ТН 410**

- Удлинение стола на входе и на выходе
- комплект ножей HSS
- Шаблон для установки ножей
- выход для вытяжки
- выключатель подачи
- аварийный выключатель



Технические характристики:

Диаметр ножевого вала [мм]	70
Частота оборотов ножевого вала [об/мин]	5300
Диаметр всасывающего патрубка [мм]	120/100
Количество ножей	3
Макс. Ширина при рейсмусовании [мм]	406
Максю высота при рейсмусовании [мм]	3-225
Макс. Глубина при рейсмусовании [мм]	4
Скорость подачи при рейсмусовани [м/мин]	5-7
Вес [кг]	170
Частота оборотов двигателя [об/мин]	2800
Мощность двигателя [кВт]	4,0
Напряжение сети	3 фазы, 400V
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация Соответствия ЕС	есть



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru