



Долбёжные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

МАКТЕК В5020

Устройство для обработки шпоночных пазов и различного типа поверхностей, как внутренних, так и наружных. Оптимально подходит для единичного и малосерийного производства.

- Солидная, массивная конструкция
- высокая точность обработки
- вертикальные и горизонтальные механизмы подачи
- механизмы оборотов рабочего стола
- многодисковая муфта
- ускоренная подача по всем осям
- возможность долбления под углом
- галогенные лампы 24В



Стандартное оснащение

- Галогенная лампа 24В
- Инструкция — польский язык
- Декларация ЕС

Технические характеристики

Длина хода долбяка [мм]	200
Скорость долбяка на мин.	32 / 50 / 80 / 125
Угол наклона долбяка [°]	0 - 8
Диаметр рабочего стола [мм]	460
Величина вертикальной регулировки долбяка [мм]	200
Расстояние от резцедержателя до колонны [мм]	480
Расстояние от плоскости стола до нижней поверхности направляющих долбяка [мм]	320
Максимальный продольный ход стола [мм]	420
Максимальный поперечный ход стола [мм]	420
Максимальный угол поворота рабочего стола [°]	360
Диапазон значений продольной и поперечной подачи [мм]	0,054 - 1,24
Диапазон круговой подачи [°]	0,035 - 0,805
Максимальные размеры инструмента [мм]	25 x 40
Максимальная нагрузка на стол [кг]	400
Максимальная сила долбления [kN]	5
Ширина Т-образного паза на рабочем столе [mm]	18
Мощность двигателя ускоренной подачи [kW]	0,7
Мощность главного двигателя [кВт]	3
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	1717 x 1221 x 1885
Вес [кг]	2200

МАКТЕК В5032

Устройство для обработки шпоночных пазов и различного типа поверхностей, как внутренних, так и наружных. Оптимально подходит для единичного и малосерийного производства.

- Солидная, массивная конструкция
- высокая точность обработки
- вертикальные и горизонтальные механизмы подачи
- механизмы оборотов рабочего стола
- многодисковая муфта
- ускоренная подача по всем осям
- возможность долбления под углом
- галогенные лампы 24В

Стандартное оснащение

- Галогенная лампа 24В
- Инструкция — польский язык
- Декларация ЕС

Технические характеристики

Длина хода долбяка [мм]	320
Скорость долбяка на мин.	20 / 32 / 50 / 80
Угол наклона долбяка [°]	0 - 8
Диаметр рабочего стола [мм]	630
Величина вертикальной регулировки долбяка [мм]	315
Расстояние от резцедержателя до колонны [мм]	600
Расстояние от плоскости стола до нижней поверхности направляющих долбяка [мм]	455
Максимальный продольный ход стола [мм]	560
Максимальный поперечный ход стола [мм]	535
Максимальный угол поворота рабочего стола [°]	360
Диапазон значений продольной и поперечной подачи [мм]	0,054 - 1,24
Диапазон круговой подачи [°]	0,035 - 0,805
Максимальные размеры инструмента [мм]	25 x 40
Максимальная нагрузка на стол [кг]	400
Максимальная сила долбления [кН]	8
Ширина Т-образного паза на рабочем столе [mm]	18
Обрабатываемая плоскость [мм]	0,015
Шероховатость обрабатываемой поверхности	6,3
Перпендикулярность обрабатываемой поверхности [мм]	0,025
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	1930x1365x2080
Вес [кг]	2500
Мощность двигателя ускоренной подачи [кВт]	0,75
Мощность главного двигателя [кВт]	3





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru