



Фрезерные станки МАКТЕК

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Универсальный фрезерный станок МАКТЕК UWF 200

Вертикальный фрезерный станок отличается возможностью перемещения по колонне рабочей головки со шпинделем, что идеально подходит для обработки инструментов, приборов и деталей двигателя. Стабильная конструкция обеспечивает чёткое исполнение для обеспечения высокой точности обработки.

бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя с возможностью программировать некоторые параметры и диагностировать на дисплее всякого рода неисправности

направляющие обеспечивают высокую стабильность и точность исполнения

УЦИ по 3 осям - X, Y, Z

Стандартное оснащение:

3- осевая цифровая индикация

плавная регулировка скорости шпинделя

патрон шпинделя ISO 50/Morse 4

патрон шпинделя Morse 4/3

патрон шпинделя Morse 4/2

патрон шпинделя ISO 50 Fi 40

набор для фрезерной оправки ISO 50

инструкция- польский язык

Декларация CE



Технические характеристики:

Размер стола [мм]	1400 x 400
Перемещение вдоль стола [мм]	800
Поперечное перемещение [мм]	400
Ширина Т-образные пазы	3/18
Т-образные пазы	3
Расстояние между Т-образными пазами [мм]	100
Конус шпинделя	МК5
Расстояние шпиндель вертикальный-вертикальные направляющие [мм]	200 - 500
Диапазон наклона поворотной головки	30°
Максимальная скорость подачи вертикального шпинделя м/мин	1,67
Вылет рукава	105 мм
Диапазон скорости автоматической подачи [мм/мин]	18-627

Сверлильно-фрезерный станок МАКТЕК UWF130

Стандартное оснащение:

3- осевое устройство цифровой индикации
зажимной патрон ISO 50/Morsea
зажимной цанговый патрон ISO50 с комплектом цанг
станочные тиски (поворотные 160 мм)
комплект инструментов
светильник
инструкция
декларация CE



Технические характеристики:

Размер стола [мм]	1320 x 320
Перемещение вдоль стола [мм]	1000
Поперечное перемещение [мм]	300
Вертикальное перемещение стола [мм]	400
Т-образные пазы	5
Расстояние между Т-образными пазами [мм]	63
Максимальная нагрузка на стол [кг]	600
Расстояние шпиндель-колонна [мм]	350
Расстояние шпиндель-стол [мм]вертикальное	45-445
Выдвижная верхняя часть	-----
Диапазон наклона поворотной головки	45°
Шпиндель	неподвижный
Конус шпинделя	ISO 50 горизонтальное
Диапазон скорости продольной подачи [мм/мин]	(8) 20 - 360
Диапазон скорости поперечной подачи [мм/мин]	(8) 20 - 360
3-осевое устройство цифровой индикации	3
Мощность главного двигателя [кВт]	4
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	2100 x 1820 x 1880
Вес [кг]	2300

Универсальный фрезерный станок МАКТЕК UWF95

- Простота в обслуживании
- Поворотная фрезерная головка с независимым приводом
- Закалённые направляющие
- Позиционирование головки машины с помощью электродвигателя
- Богатое стандартное оснащение
- 3-осевое устройство цифровой индикации

Стандартное оснащение:

- 3-осевое устройство цифровой индикации
- Держатель горизонтального шпинделя (Люнет)
- Быстро зажимной сверлильный патрон
- Зажимной патрон ISO 40 / Morse'a
- Зажимной патрон для горизонтального фрезерования — 2 шт.
- Зажимной цанговый патрон с комплектом цанг
- Переходные втулки для инструментов ISO 40/Морзе 4 шт.
- Комплект инструментов
- Подсветка - 24В
- Система охлаждения
- Инструкция — по польски
- Декларация CE



Технические характеристики:

Размер стола [мм]	1120 x 260
Перемещение вдоль стола [мм]	600
Поперечное перемещение [мм]	270
Вертикальное перемещение колонны [мм]	300
Т-образные пазы	3
Расстояние между Т-образными пазами [мм]	60
Максимальная нагрузка на стол [кг]	200
Расстояние конец шпиндель-колонна [мм]	200-550
Расстояние конец шпинделя-стол [мм]вертикально	70 - 370
Расстояние конец шпинделя-стол [мм] горизонтально	0 - 300
Диапазон наклона поворотной головки	90°
Шпиндель	Выдвижной L - 120 мм
Конус шпинделя	ISO 40 горизонтальный
Механическая подача шпинделя [мм/об.]	----

Промышленный, универсальный фрезерный станок предназначен для тяжёлой промышленности и ремесла, подходит для производства инструментов и ремонтных мастерских. Станок оснащён в поворотную головку и выдвижную верхнюю часть до 500 мм. Большой рабочий стол 1320x320 мм с максимальной нагрузкой до 600 кг, что позволяет обрабатывать большие элементы, а цифровой дисплей SINO значительно облегчает работу.

- стабильная конструкция
- закалённые направляющие
- поворотная вертикальная головка
- простота в обслуживании
- богатое стандартное оснащение
- 3-осевая цифровая индикация

Универсальный фрезерный станок МАКТЕК UWF120

Стандартное оснащение:

- 3-осевая цифровая индикация
- поворотная вертикальная головка
- держатель вертикального шпинделя
- переходная втулка (короткая и удлинённая)
- зажимной патрон с комплектом цанг
- переходные втулки
- переходные втулки с крепёжными хвостовиками
- комплект инструментов
- комплект инструментов
- Подсветка - 24В
- Система охлаждения
- Инструкция — по польски
- Декларация СЕ



Технические характеристики:

Размер стола [мм]	1320 x 320
Перемещение вдоль стола [мм]	1000
Поперечное перемещение [мм]	300
Вертикальное перемещение стола [мм]	400
Т-образные пазы	5
Расстояние между Т-образными пазами [мм]	63
Максимальная нагрузка на стол [кг]	600
Расстояние шпиндель-колонна [мм]	320
Расстояние шпиндель-стол [мм]вертикально/горизонт.	0 - 400
Выдвижная верхняя часть	500
Диапазон наклона поворотной головки	90°

Фрезерно-сверлильный станок МАКТЕК ZX 7550 CW

Характеристика станка

- Электрическая подача стола по оси X,Y
- Механическая подача по оси Z
- Тяжёлая, стабильная чугунная конструкция
- Массивный кристовый стол с точно отшлифованной поверхностью
- Направляющие в виде «Ласточкин хвост» по всем 3 осям
- Безшумная работа благодаря отштлфованным зубчатым калёсам
- Поворотная головка +/- 90°

Технические характеристики

РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА	800 x 240 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	400 мм
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕДВИЖЕНИЕ СТОЛА	230 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА (ПО КОЛОНЕ)	320 мм
КОЛ-ВО Т-ОБРАЗНЫХ ПАЗОВ В СТОЛЕ	5
РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ Т-ОБРАЗНЫМИ ПАЗАМИ	45 мм
МАКС. НАГРУЗКА НА СТОЛ	100 кг
ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГОЛОВКА	поворотная 90°
ШПИНДЕЛЬ	вертикальный - выдвижной L 120 мм
КОНУС ШПИНДЕЛЯ	ISO 30
МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ШПИНДЕЛЯ	-----
СКОРОСТЬ ОБОРОТОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЯ	115 - 1750 об/мин
СКОРОСТЬ ОБОРОТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЯ	60 - 1350 об/мин
ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ И ПРОДОЛЬНАЯ ПОДАЧА	74 - 720 мм/мин
УСКОРЕНАЯ ПОДАЧА	Для осей X
ВЫЛЕТ ВЕРХНЕЙ БАЛКИ	430 мм
РАССТОЯНИЕ ШПИНДЕЛЬ-КОЛОНА	260 - 680 мм
РАССТОЯНИЕ ШПИНДЕЛЬ-СТОЛ (ВЕРТИКАЛЬНО)	390 мм
РАССТОЯНИЕ ШПИНДЕЛЬ-СТОЛ (ГОРИЗОНТАЛЬНО)	40 - 220 мм
ЦИФРОВАЯ ИНДИКАЦИЯ	для 3 осей
МОЩНОСТЬ ДВГАТЕЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО ШПИНДЕЛЯ	2,2 кВт
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ШПИНДЕЛЯ	1,5 кВт
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	1290 x 1220 x 2200 мм
ВЕС	1000 кг

Стандартное оснащение

- Цифровая индикация для 3 осей
- Переходные втулки ISO 30 Morsea
- Коническая цапфа 1 - 16 мм
- Декларация Соответствия ЕС
- Машинные тиски L - 160 мм
- Зажимной цанговый патрон с набором цанг
- Державка шпинделя / люнет /
- Зажимной патрон длинный
- Основные интструменты
- Освещение 24 V
- СОЖ
- Инструкция (DTR) - польский язык



Сверлильно-фрезерный станок МАКТЕК UWF80

Стандартное оснащение:

Быстро зажимной сверлильный патрон
Зажимной патрон ISO 40 / Morse'a
Зажимной патрон для горизонтального фрезерования — 2 шт.
Зажимной цанговый патрон с комплектом цанг
Комплект инструментов
Подсветка - 24В
Система охлаждения
Инструкция — по польски
Декларация CE



Dane techniczne

Размер стола [мм]	1120 x 260
Перемещение вдоль стола [мм]	600
Поперечное перемещение [мм]	300
Вертикальное перемещение колонны [мм]	80 - 460
Т-образные пазы	3
Расстояние между Т-образными пазами [мм]	60
Максимальная нагрузка на стол [кг]	300
Диапазон наклона поворотной головки	90°
Шпиндель	Выдвижной L - 120 мм
Конус шпинделя	ISO 40
Механическая подача шпинделя [мм/об.]	0,1 - 0,15 - 0,30, шпиндель с возможностью механического нарезания
Скорость оборотов вертикального шпинделя [об/мин]	67 - 2010
Скорость оборотов горизонтального шпинделя [об/мин]	38 - 1310
Диапазон скорости продольной подачи [мм/мин]	24 - 402
Ускоренная подача [мм/мин]	1024
Выдвижная верхняя часть	450
Расстояние конец шпиндель-колонна [мм]	200 - 500
Расстояние конец шпинделя-стол [мм]	0 - 300
3-осевое устройство цифровой индикации	3
Мощность главного двигателя [кВт]	7,5
Мощность двигателя вертикального шпинделя [кВт]	1,5
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	1580 x 1450 x 2150
Вес [кг]	1350

Фрезерно-сверлильный станок ZX-40PC

Характеристики станка

- профессиональное, солидная конструкция станка
- функции : вирление, фрезерование, резьбонарезание
- автоматическая подача шпинделя
- прямой привод от двигателя
- автоматическая смена направления оборотов при резьбонарезании
- зубчатая передача в масле
- точные подшипники шпинделя
- регулируемая высота и угол свирления головки
- регулируемая высота рабочего стола
- Т-образные пазы в столе
- поворотный стол на 360°
- поворотная головка на 45°
- аварийный выключатетль
- мощные и тихие электрические двигатели



Технические характеристики

МАКС. РАЗМЕР СВЕРЛЕНИЯ	40 мм
МАКС. СВЕРЛЕНИЯ ТОРЦЕВОЙ ФРЕЗЫ	80 мм
МАКС. ФРЕЗЕРОВАНИЕ КОНЦЕВОЙ ФРЕЗЫ	28 мм
МАКС. РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ	12 мм
ПЕРЕХОД ШПИНДЕЛЯ	120 мм
КОНУС ШПИНДЕЛЯ	MT4
СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ (6 СКОРОСТЕЙ ДВИГАТЕЛЯ 1400 об/мин)	95,170,280,540,960,1600мин ⁻¹
МАКС. РАСТОЯНИЕ КОНЕЦ ШПИНДЕЛЯ-СТОЛ	745 мм
РАСТОЯНИЕ ШПИНДЕЛЬ-КОЛОННА	272,5 мм
РАЗМЕРЫ РАБОЧЕГО СТОЛА	585 x 195 мм
РАЗМЕР ОСНОВАНИЯ СТАНКА	410 x 375 мм
ДВИГАТЕЛЬ	1100W, 1400 мин-1
РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ	690 x 950 x 1750 мм
ВЕС НЕТТО	335кг

Стандартное оснащение

- зажим 16мм
- фреза 80мм
- зажимной патрон MT3/MT2
- зажимной патрон MT4/MT3
- клин
- шестигранный ключ 4,5,6
- двустороний ключ 24 mm
- винт
- держатель
- зажимной патрон MT4/B18



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru