



Ленточнопильные станки Maktek

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Ленточнопильный станок Maktek G5010B



Характеристика станка

Мобильный ленточнопильный станок для резки металла с возможностями резки под углом 45°. Характеризуется простой и прочной конструкцией. Модель оснащена шариковыми направляющими, что позволяет на длительный срок службы ленточного полотна. Лёгкий и в тоже время массивный ленточнопильный станок, удобен при транспортировке.

Технические характеристики

РАЗМЕРЫ ПИЛЫ	1470x13x0,65 мм
ДВИГАТЕЛЬ	1/2HP 50Hz 1430rpm
СКОРОСТЬ ПИЛЫ	50Hz: 45м/мин; 60Hz: 54м/мин
РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ	715x370x458 мм
ВЕС	29 кг

Максимальный диапазон резки

Угол	труба	профиль
0°	ø100 мм	100 × 150 мм
45°	ø80 мм	100 × 60 мм



Ленточнопильный станок МАКТЕК G5012W 230 V

Переносной ленточно-пильный станок для резки металла Maktek G-5012 W отличается производительностью и простотой в использовании. Устанавливаемые тиски обеспечивают оптимальный диапазон резки. Станок такого типа — это интересное предложение для любого профессионального мастера. Небольшие размеры позволяют на лёгкую транспортировку при выполнении строительно-монтажных работ.

- Рама станка изготовлена из литого чугуна, что позволяет на плавный ход пилы с низким уровнем вибрации.
- 3 ступени скоростей позволяют на обработку разнообразных материалов.
- Регулируемые, поворотные тиски позволяют на резку материала под углом 0°-45°
- Стабильность во время резки обеспечивают: стабильный рабочий стол из чугуна, тиски и рама находящиеся на нём.
- Автоматический выключатель по окончанию распила.
- Регулируемые тиски с ограничителем обрабатываемого материала.

Технические характеристики:

Размеры ленточного полотна	1640x13x0,65
Натяжение ленты	механическое (ручное)
Скорости движения полотна	20, 29, 50
Рама регулируется в ручную	безостановочно с помощью пружины
Регулируемые тиски	0° - 45°
Выключатель	автоматический
Питание	230 В
Мощность двигателя	0,37 кВт
Вес	86 кг
Габаритные размеры	920 x 480 x 500
Гарантия	24 месяца

Угол	труба	профиль	квадрат
0°	115	150 x 100	120 x 120
45°	70	60 x 70	60 x 60
60°	-	-	-

Ленточнопильный станок МАКТЕК G5012WA 400V

Переносной ленточно-пильный станок для резки металла Maktek G-5012 WA отличается производительностью и простотой в использовании. Устанавливаемые тиски обеспечивают оптимальный диапазон резки. Станок такого типа — это интересное предложение для любого профессионального мастера. Небольшие размеры позволяют на лёгкую транспортировку при выполнении строительно-монтажных работ. Преимуществом станка является возможность пиления в вертикальном положении

Рама станка изготовлена из литого чугуна, что позволяет на плавный ход пилы с низким уровнем вибрации.

3 ступени скоростей позволяют на обработку разнообразных материалов.

Регулируемые, поворотные тиски позволяют на резку материала под углом 0°-45°

Стабильность во время резки обеспечивают: стабильный рабочий стол из чугуна, тиски и рама находящиеся на нём.

Автоматический выключатель по окончании распила.

Регулируемые тиски с ограничителем обрабатываемого материала.

Технические характеристики:

Размеры ленточного полотна	1640 x 13 x 0,65
Натяжение ленты	механическое(ручное)
Скорости движения полотна	20, 29, 50
Рама регулируется в ручную	безостановочно с помощью пружины
Регулируемые тиски	0° - 45°
Выключатель	автоматический
Питание	400 В
Мощность двигателя	0,37 кВт
Вес	86 кг
Габаритные размеры	920 x 480 x 500
Гарантия	24 месяца



Угол	труба	профиль	квадрат
0°	115	150 x 100	120 x 120
45°	70	60 x 70	60 x 60
60°	-	-	-

Ленточнопильный станок МАКТЕК G5013



Ленточная пила для резки металла МАКТЕК G5013W отличается производительностью и простотой в использовании. Поворотная рама позволяет на оптимальный диапазон резки. Станок такого типа идеально подойдёт для любого профессионального мастера. - Рама станка изготовлена из литого чугуна, что позволяет на плавный ход пилы с низким уровнем вибрации.

Рама станка изготовлена из литого чугуна, что позволяет на плавный ход пилы с низким уровнем вибрации.

3 степени скоростей позволяют на обработку разнообразных материалов.

Регулируемые, поворотные тиски позволяют на резку материала под углом 45°-60°

Стабильность во время резки обеспечивают: стабильный рабочий стол из чугуна, тиски и рама находящиеся на нём.

Автоматический выключатель по окончанию распила.

Регулируемые тиски с ограничителем обрабатываемого материала.

Технические характеристики:

Размеры ленточного полотна	1640 x 13 x 0,65
Натяжение ленты	механическое(ручное)
Питание Скорости движения полотна	23, 34, 54
Рама регулируется в ручную	безостановочно с помощью пружины
Вес Регулируемые тиски	-45° - 60°
Выключатель	автоматический
Гарантия	400 В
Мощность двигателя	0,55 кВт
Угол	69 кг
Габаритные размеры	1000 x 550 x 1100
45°	24 месяца
60°	

	труба	профиль	квадрат
	125	150 x 100	120 x 120
	90	110 x 70	85 x 85
	50	55 x 45	45 x 45

Ленточнопильный станок МАКТЕК G5013W

Характеристика станка

Недорогая ленточная пила Maktek с оптимальным диапазоном резки предназначена для профессиональных мастеров. Отличается производительностью и простотой в использовании. Рама станка поворачивается в обе стороны, что является большим плюсом при резке металла под углом. Несмотря на небольшие размеры и вес станок стабилен, не вибрирует при резки даже больших материалов. Дополнительным преимуществом станка является возможность пиления в вертикальном положении, что можно использовать не только для пиления металла, но и для столярных работ. Машина автоматически останавливается после окончания резки.

Рама станка изготовлена из литого чугуна, что позволяет на плавный ход пилы с низким уровнем вибрации.

3 ступени скоростей позволяют на обработку разнообразных материалов.

Регулируемые, поворотные тиски позволяют на резку материала под углом 45°-60°

Стабильность во время резки обеспечивают: стабильный рабочий стол из чугуна, тиски и рама находящиеся на нём.

Автоматический выключатель по окончанию распила.

Регулируемые тиски с ограничителем обрабатываемого материала.



Технические характеристики:

Размеры ленточного полотна	1640 x 13 x 0,65
Натяжение ленты	механическое(ручное)
Скорости движения полотна	23, 34, 54
Рама регулируется в ручную	безостановочно с помощью пружины
Регулируемые тиски	-45° - 60°
Выключатель	автоматический
Питание	400 В
Мощность двигателя	0,55 кВт
Вес	103 кг
Габаритные размеры	1000 x 550 x 1100
Гарантия	24 месяца

Угол	труба	профиль	квадрат
0°	125	150 x 100	120 x 120
45°	90	110 x 70	85 x 85
60°	50	55 x 45	45 x 45

Ленточнопильный станок МАКТЕК BS 712 N

Универсальный ленточнопильный станок предназначен для резки металла в плоскости и под углом от 45°-90°. Особенностью которого является возможность установки в вертикальное положение, что позволит Вам с лёгкостью нарезать дерева для камина.

Особенности:

Обрабатываемый материал может подаваться, как в ручную так и автоматически с помощью любого подающего оборудования.

Скорость опускания пильной рамы, регулируется гидравликой.

По окончании процесса пиления станок автоматически останавливается.

Станок оборудован в очищающие щётки, которые обеспечивают удаление стружки с двигающейся пильной ленты.

Тиски из литого чугуна.

Благодаря невысокой стоимости и отличным техническим характеристикам станок имеет большой спрос и популярность среди различной категории потребителей.

Технические характеристики:

Размеры ленточного полотна	2360 x 20 x 0,9 мм
Натяжение ленты	механическое(ручное)
Скорости движения полотна	22, 34, 36, 72
Скорость подачи	0-50 м/мин
Регулируемое опускание пильной рамы	Гидравлический двигатель
Высота станка с установленными тисками	600 мм
Питание	3 фазы 400 В
Мощность двигателя	0,75/1,1 кВт
Вес	180 кг
Гарантия	12/24 месяца
Инструкция (DTR)	польский язык



Угол	труба	профиль	квадрат
0°	180	300 x 180	180 x 180
45°	130	120 x 125	125 x 125

Ленточнопильный станок МАКТЕК MBS 210 FHE

Мощная конструкция ленточнопильного станка для резки металла с поворотной рамой позволяет на резку в плоскости и под любым углом от 0° до 60° вправо.

Технические характеристики:

Размер пильного полотна	2110 x 20 x 0,9 мм
Натяжение полотна	Механическое (ручное)
Скорость движения полотна	39, 78 м/мин
Скорость подачи	0-50 м/мин (безостановочная подача)
Регулируемое опускания пильной рамы	Безостановочное — гидравлический двигатель
Высота станины до тисков	900 мм
Питание	3 фазы 400В
Мощность главного двигателя	1,0 кВт
Мощность двигателя охлаждающего насоса	0,025 кВт
Вес	190 кг
Гарантия	24 месяца
Инструкция (DTR)	Польский язык
Декларация CE	есть

Угол	труба	профиль	квадрат
0°	170	210 x 170	170 x 170
45°	130	180 x 100	130 x 130
60°	70	120 x 80	70 x 70



Ленточнопильный станок МАКТЕК S-28/40

Супер сильный, надежный и современный полу-автоматический ленточнопильный станок по металлу с автоматическим подъемом и опусканием рамы. Рама станка поворачивается в обоих направлениях. Станок незаменим в каждом производстве.

Характеристика продукта

Рама станка изготовлена из литого чугуна вместе с использованием ленточного полотна шириной 27 мм позволяет на резку как профилей так и литых материалов. Модель этого типа оснащена гидравлический подъём и опускание рамы также при резке под углом.

Характеристика

- Тип: Полуавтомат
- Подъём рамы: Гидравлический
- Опускание рамы: Гидравлическое
- Скорость ленты: 26/60/75 м/мин.
- Тиски: гидравлические
- Удобная панель управления.
- Массивная рама из литого чугуна



Стандартное оснащение

- Панель управления на раме станка
- Встроенный гидравлический агрегат
- Гидравлическое управления движением рамы (вверх - вниз) с возможностью плавной регулировки опускания рамы
- Функция памяти положения рамы (возвращение рамы на исходное положение)
- Очищающие щётки
- Гидравлические тиски, для резки в пакетах
- Лазер обозначающий линию реза
- СОЖ
- Биметаллическое полотно
- Декларация соответствия ЕС
- Инструкция

Технические характеристики

Максимальный диаметр реза:	fi 280, Профиль 400x250 мм
Мин.диаметр реза	fi 5 мм
Мин. Длина материала в тисках	30 мм
Расстояние от земли до тисков	780 мм
Размеры пилы	3505 × 27 × 0,9 мм
Мощность	2,2 кВт
Скорость пилы	26/60/75 м/мин
Вес	800 кг
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	1850 × 1000 × 1300 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru