



Отбортовочные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Отбортовочный станок МАКТЕК RM 18



Характеристики станка

Отбортовочные станки служат для ручного формирования бляхи из мягкой стали до макс. Толщины 1,21 мм. Изготовлена из чугуна и стали, благодаря чему деформации материала сводятся к минимуму. В стандартной комплектации станка имеются 6 комплектов роликов, позволяющих на различные типы обработки бляхи.

Технические характеристики

МАКС. ТОЛЩИНА БЛЯХИ	1,21 мм мягкая сталь
РАБОЧАЯ ГЛУБИНА	381 мм
ДЛИНА	680 мм
ШИРИНА	200 мм
ВЫСОТА	100 мм
ВЕС	25 кг

Отбортовочный станок 3/8 дюйма



Характеристики станка

Отбортовочный станок такого типа находит своё применение в сфере обработки всех типов труб. Прочное устройство предназначено для работы с нержавеющей сталью, алюминием, медью, латунью и мягкой сталью.

Технические характеристики

Ширина	3/8"
Толщина стенки	0.035"
Глубина внутренней кромки	0.245"
Вес	3,55 kg
Размеры (ДхШхВ)	140 mm x 46 mm x 200 mm

Отбортовочный станок МАКТЕК RM 08



Технические характеристики

Модель	МАКТЕК RM 08
Макс. Толщина обработки	0,8mm
Расстояние между валом	177mm
Размеры	50 x 45 x 16cm
Вес	22

Отбортовочный станок МАКТЕК ТВ12



Стабильная конструкция с валом разгоняемым с помощью рукоятки служит для зиговки, отбортовки кромок, а также их формовки нижний вал с регулируемым ограничителем высокая точность исполнения благодаря чётко установленным валом

Стандартное оснащение

Технические характеристики

	МАКТЕК TB12
Длина цилиндра [мм]	140
Макс. Толщина материала [мм]	1,2
Глубина зиговки [мм]	200
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	630 x 250 x 500

Отбортовочный станок МАКТЕК ETB12

Отбортовочный станок МАКТЕК ETB12

Стабильная конструкция с валом разгоняемым с помощью рукоятки
служит для зиговки, отбортовки кромок, а также их формовки

нижний вал с регулируемым ограничителем

высокая точность исполнения благодаря чётко установленным валом



Стандартное оснащение

Декларация ЕС

Инструкция (DTR) — польский язык

Технические характеристики

Модель	МАКТЕК TB12
Длина цилиндра [мм]	140
Макс. Толщина материала [мм]	1,2
Глубина зиговки [мм]	200
Скорость цилиндра [об/мин]	32
Мощность двигателя [кВт]	0,75
Габаритные размеры (Д x Ш x В) [мм]	100 x 45 x 135

Отбортовочный станок МАКТЕК ЕТВ25 /40

Электрический станок предназначенный для зиговки и обработки кромок.

Стабильная конструкция с валом управляемым рукояткой

служит для зиговки и обработки кромки

нижний вал с регулируемым ограничителем

высокая точность исполнения благодаря чётко установленным валом



Стандартное оснащение

Декларация CE

Инструкция (DTR) — польский язык

Технические характеристики

Модель	МАКТЕК ЕТВ25	МАКТЕК ЕТВ40
Макс. Толщина материала [мм]	2,5	4
Глубина зиговки [мм]	280	300
Скорость цилиндра [об/мин]	20	15,3
Скорость цилиндра [об/мин]	1,5	2,2
Размеры (Д x Ш x В) [мм]	147 x 58 x 132	155 x 51 x 118



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru