



Токарные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Универсальный токарный станок 500 x 1500

Характеристика станка

Современный производственный токарный станок, легкий в использовании имеет цифровой дисплей для 3-осей. Используется в серийном производстве и в ремонтных мастерских. Различные возможности использования в общем машиностроении, производстве, выполнении последовательных элементов, а также в учебных целях.

Съемный мостик обеспечивает обработку материалов с большим диаметром

Современные подшипники шпинделя с шарикоподшипниковой основой

Центральная система переключения подач, резьбоуказатель

Точность скорости оборотов и подачи

Стабильная станина, стойкая к искажениям, чрезвычайно устойчивая к вибрациям благодаря чему позволяет на безупречную точность в работе.

Технические характеристики

| | |
|---------------------------------|---|
| Диаметр обточки над станиной | 500 мм LCD |
| Диаметр обточки над суппортом | 310 мм |
| Диаметр обточки над мостиком | 720 мм |
| Длина обточки над мостиком | 320 мм |
| Длина обточки | 1500 мм |
| Станина | Закалённая индуктивно |
| Ширина станины | 405 мм |
| Диаметр токарного патрона | 250 мм |
| Диаметр отверстия шпинделя | 105 мм |
| Зажим/конус шпинделя | D1-8 CAMLOCK |
| Гнездо шпинделя | Morse'a 7 |
| Частота оборотов шпинделя | 36 - 1600 об/мин |
| Максимальный размер инструмента | 25 x 25 мм |
| Продольная подача | 0,063 - 2,52 мм/об |
| Поперечная подача | 0,027 - 1,07 мм/об |
| Метрическая резьба | 1 - 14 мм (22 rodzaj.) |
| Диаметральная резьба | 28-2 skok/cal (26 rodzaj.) |
| Модульная резьба | 0,5-7 мм (18 rodzaj.) |
| Резьба витворта | 56-4 D.P. (24 rodzaj.) |
| Ускоренная продольная подача | Продольная-4,5 м/мин, поперечная-1,9 м/мин |
| Диаметр пиноли задней бабки | 75 мм |
| Ход пиноли задней бабки | 150 мм |
| Конус пиноли задней бабки | MT 5 |
| Цифровая индикация | для 3-осей |
| Мощность главного двигателя | 7,5 кВт |
| Мощность насоса СОЖ | 0,09 кВт |
| Габаритные размеры | 2500 мм x 1100 мм x 1380 мм |
| Вес нетто | 3800 кг |



Стандартное оснащение

Цифровая индикация для 3-осей

3-кулачковый токарный патрон 250 мм

4-кулачковый токарный патрон 400 мм

Подвижный люнет

Неподвижный люнет 130 мм

Подвижный люнет 260 мм

Переходная втулка для шпинделя

Ускоренная подача суппорта

Универсальный токарный станок МАКТЕК TORNADO 360

Характеристика станка

Станина с индуктивно закалёнными направляющими
Закалённые зубчатые колёса
Регулируемая фрикционная муфта ведущего вала
Возможность обработки резьбы без нужды замены шестерёнок в гитаре
Блокада выбора подачи: с помощью вала или шурупа
Съёмный мостик

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон \varnothing - 160mm
4-кулачковый токарный патрон \varnothing - 200mm
Ведущий диск 300mm
Неподвижный люнет
Подвижный люнет
втулка Morse'a 5/3
СОЖ
Подсветка
Инструкция (DTR) — польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Максимальный диаметр обточки | 368 мм |
| Макс. диаметр обточки над суппортом | 223 мм |
| Макс. Диаметр обточки над мостиком | 502 мм |
| Длина мостика | 210 мм |
| Макс. Длина обточки | 1000 мм |
| Ширина станины | 187 мм |
| Длина станины | 1665 мм |
| Высота станины | 290 мм |
| Зажим шпинделя | D1-4 |
| Отверстие шпинделя | 38 mm |
| Гнездо шпинделя | No. 5 Morse'a |
| Частота оборотов шпинделя | 70-2000 об/мин |
| Число скоростей шпинделя | 8 ступеней |
| Макс. Размер инструмента | 16 мм x 16 мм |
| Метрическая нарезка резьбы | 0,4-7мм |
| Дюймовая нарезка резьбы | 4-56 T.P.I. |
| Модульная нарезка резьбы | 0,2-3 M.P. |

Универсальный токарный станок МАКТЕК 410/460 x 1000/1500/2000

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон 250 mm
4-кулачковый токарный патрон 320 mm
токарный станок
неподвижный люнет
подвижный люнет
указатель резьбы
цифровая индикация на 2 осях
переходная втулка МТ 7/5
неподвижный центр МТ 5
СОЖ
галогенные лампы 24В
комплект инструментов
Инструкция (DTR)- по польски
Декларация CE



Технические характеристики

| | |
|--------------------------------------|---|
| Диаметр обточки над станиной [мм] | 410/460 |
| Диаметр обточки над суппортом [мм] | 220/270 |
| Диаметр обточки над мостиком [мм] | 640/690 |
| Длина обточки над мостиком [мм] | 180 |
| Длина обточки [мм] | 1000 / 1500 / 2000 |
| Станина | hartowane indukcyjnie |
| Ширина станины [мм] | 300 |
| Диаметр токарного патрона [мм] | 250 |
| Диаметр отверстия шпинделя [мм] | 58 |
| Зажим/ конус шпинделя | D1-6 |
| Гнездо шпинделя | No 6 Morse'a |
| Частота оборотов шпинделя [об/мин] | 25 - 2000 |
| Максимальный размер инструмента [мм] | 25 x 25 |
| Продольная подача [мм/об] | 0,031 - 1,7 |
| Поперечная подача [мм/об] | 0,014 - 0,784 |
| Метрическая нарезка резьбы [мм] | 0,1 - 14 |
| Дюймовая нарезка резьбы | 2 - 112 T.P.I. |
| Модульная нарезка резьбы | 0,1 - 7 M.P. |
| Конус пиноли задней бабки | MK 4 |
| Диаметр пиноли задней бабки [мм] | 60 |
| Ход пиноли задней бабки [мм] | 120 |
| Мощность главного двигателя [кВт] | 4,5/5,5 |
| Мощность насоса (СОЖ) [кВт] | 0,1 |
| Габаритные размеры (Д x Ш x В) | 2200 x 1080 x 1340 - 3250 x 1080 x 1370 |
| Вес нетто [кг] | 167022550 |

Универсальный токарный станок МАКТЕК ТУТАН 300

Электронный регулятор скорости

Система свирления глубоких отверстий — 26 мм

Движение пиноли в сторону оси X

Стабильная станина соединённая с массивной подставкой, закалённые и отшлифованные направляющие

Точность перемещения шпинделя благодаря подшипникам

маховики с регулируемой шкалой нониуса в диапазоне 0,04 / 0,01 мм

эффективный двигатель для непрерывной работы станка

Передвижная система задней бабки

эргономичного расположение соединённых элементов

регулируемые направляющие

Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликовыми подшипниками

Прочная конструкция, современный дизайн

точности и долговечность производительности в соответствии с DIN 8606



Стандартное оснащение

4-х кулачковый патрон 100 мм

монтаж диска 70 мм

держатель

держатель подвижный

вращающийся центр MT2

инструмент для монтажа цанг ER25

инструмент для монтажа цанг ER32

быстросменный резцережец SWH-AA

резцедержатель 13x50 typ D

фабричный монтаж SWH

3-осевой индикатор MPA 3-S

набор режущих ножей

Технические характеристики

| | |
|--|-------------------------|
| Высота центров [mm] | 90 |
| Расстояние между центрами [mm] | 300 |
| Макс. диаметр отточки [mm] | 180 |
| - над суппортом [mm] | 110 |
| Частота оборотов шпинделя [об/мин] | 150 - 2500 |
| Ilość zakresów | bezstopniowo |
| Конус шпинделя | MT3 |
| Отверстие шпинделя [mm] | 21 |
| Отверстие 3-кулачкового патрона [mm] | 16 |
| Ширина станины [mm] | 100 |
| Перемещение верхнего суппорта [mm] | 55 |
| Перемещение поперечного суппорта [mm] | 75 |
| Конус шпинделя | MT 2 |
| Ход пиноли [mm] | 65 |
| Продольная подача [мм/об] | 0,1 - 0,2 |
| Резьба метрическая [мм/об] | 0,5 - 3,0 |
| Резьба дюймовая [Gg/1'] | 10 - 44 |
| Максимальная высота станины 4-кулачкового держателя инструмента [mm] | 8 |
| Размеры (Д x Ш x В) [mm] | 740 x 390 x 270 |
| Мощность двигателя | 0,6 кВт / 230 V / ~50Hz |
| Вес | 45 кг |

Универсальный токарный станок МАКТЕК ТУТАН 700

Система сверления глубоких отверстий — 26 мм
Движение пиноли в сторону оси X
Стабильная станина соединённая с массивной подставкой, закалённые и отшлифованные направляющие
Точность перемещения шпинделя благодаря подшипникам
маховики с регулируемой шкалой нониуса в диапазоне 0,04 / 0,01 мм
эффективный двигатель для непрерывной работы станка
Передвижная система задней бабки
эргономичного расположение соединённых элементов
регулируемые направляющие
Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
Прочная конструкция, современный дизайн
точности и долговечность производительности в соответствии с DIN 8606



Стандартное оснащение

Цифровой индикатор вращения шпинделя
3-х кулачковый патрон 100 мм
токарный патрон
центр MT2
центр MT3
Револьверная головка МК4
охрана перед разбрызгиванием охлаждающей жидкости
стружкоотсос
инструменты для обслуживания
Инструкция- польский язык
сертификат ЕС

Опции

4-х кулачковый патрон 100 мм
монтаж диска 70 мм
держатель
держатель подвижный
вращающийся центр MT2
инструмент для монтажа цанг ER25
инструмент для монтажа цанг ER32
быстросменный резцережец SWH-AA
резцедержатель 13x50 typ D
фабричный монтаж SWH
3-осевой индикатор MPA 3-S
набор режущих ножей

Технические характеристики

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Высота центров [мм] | 90 |
| Расстояние между центрами [мм] | 750 |
| Максимальный диаметр обточки [мм] | 250 |
| Диаметр обточки над суппортом [мм] | 110 |
| Частота оборотов [об/мин] | 150 - 2500 |
| Число ступеней | безступенчатая |
| Конус шпинделя | MT 3 |
| Отверстие шпинделя [мм] | 21 |
| Отверстие 3-кулачкового патрона [мм] | 16 |
| Ширина станины [мм] | 100 |
| Ход верхнего суппорта [мм] | 55 |
| Ход поперечного суппорта [мм] | 75 |
| Конус задней бабки | MT 2 |
| Ход пиноли задней бабки [мм] | 65 |

Универсальный токарный станок МАКТЕК 330

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон
4-кулачковый токарный патрон
токарный диск
неподвижный люнет
подвижный люнет
указатель резки
переходная втулка МТ5/3
неподвижный центрирующий центр МТ 3
система СОЖ
подсветка 24V
комплект инструментов
Инструкция(DTR)- польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Диаметр обточки над станиной [мм] | 330 |
| Диаметр обточки над суппортом [мм] | 223 |
| Диаметр обточки над мостиком [мм] | 502 |
| Длина обточки над мостиком [мм] | 210 |
| Длина обточки [мм] | 1080 |
| Станина | Закалённая индуктивно |
| Ширина станины [мм] | 187 |
| Диаметр отверстия [мм] | 38 |
| Зажим шпинделя | D1-4" |
| Гнездо шпинделя | No 5 Morse'a |
| Частота оборотов шпинделя [об/мин] | 70 - 2000 |
| Число скоростей шпинделя | 8 ступеней |
| Максимальные размеры инструмента [мм] | 16 x 16 |
| Метрическая резьба [мм] | 0,4 - 7 |
| Дюймовая резьба | 4 - 56 T.P.I. |
| Модульная резьба | 0,2 - 3 M.P. |
| Конус пиноли задней бабки | MK 3 |
| Мощность главного двигателя [кВт] | 1,5 |
| Мощность насоса охлаждения [кВт] | 0,1 |

Универсальный токарный станок МАКТЕК 500 x 1000/1500/2000

Стандартное оснащение

Цифровая индикация для 3 осей
3-кулачковый токарный патрон (само центрирующий)
4-кулачковый токарный патрон
токарный диск
неподвижный люнет
подвижный люнет
переходная втулка для шпинделя
неподвижный центрирующий центр
движущиеся центр
ускоренная подача над суппортом
ножная педаль безопасности
защита от стружки по всей длине станка
защита токарного патрона
СОЖ
галогенное освещение
резьбонарезатель
комплект инструментов
Инструкция (DTR)- польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

| | |
|-------------------------------------|--|
| Диаметр обточки над станиной [мм] | 500 |
| Диаметр обточки над суппортом [мм] | 310 |
| Диаметр обточки над мостиком [мм] | 720 |
| Длина обточки над мостиком [мм] | 320 |
| Длина обточки [мм] | 1000 либо 1500 либо 2000 |
| Станина | Индуктивно закалена |
| Ширина станины [мм] | 405 |
| Średnica uchwytu tokarskiego [mm] | 250 |
| Диаметр отверстия шпинделя [мм] | 80 |
| Конц шпинделя | D1-8 CAMLOCK |
| Гнездо шпинделя | MT 7 |
| Диапазон оборотов шпинделя [об/мин] | 9 - 1600 |
| Макс. Размер инструмента [мм] | 25 x 25 |
| Продольная подача [мм/об] | 0,063 - 2,52 |
| Поперечная подача [мм/об] | 0,027 - 1,07 |
| Метрическая резьба [мм] | 1-14 (22) |
| Дюймовая резьба | (26) 28-2 skok /cal |
| Модульная резьба | (18) 0,5-7 |
| Нарезание резьбы витворта | (24) 56-4 D.P. |
| Ускоренная подача | продольная-4,5 м/мин, поперечная-1,9 м/мин |
| Диаметр пиноли задней бабки [мм] | 75 |
| Ход пиноли задней бабки [мм] | 150 |
| Конус пиноли задней бабки | MT 5 |
| Цифровая индикация | для 3-осей |
| Мощность главного двигателя | 7,5 kW |
| Мощность насоса СОЖ | 0,09 kW |
| Габаритные размеры(Д x Ш x В) [мм] | 3000 x 1100 x 1380 |
| Вес нетто | 3150 кг |



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru