



Токарные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Универсальный токарный станок 500 x 1500

Характеристика станка

Современный производственный токарный станок, легкий в использовании имеет цифровой дисплей для 3-осей. Используется в серийном производстве и в ремонтных мастерских. Различные возможности использования в общем машиностроении, производстве, выполнении последовательных элементов, а также в учебных целях.

Съемный мостик обеспечивает обработку материалов с большим диаметром

Современные подшипники шпинделя с шарикоподшипниковой основой

Центральная система переключения подач, резьбоуказатель

Точность скорости оборотов и подачи

Стабильная станина, стойкая к искажениям, чрезвычайно устойчивая к вибрациям благодаря чему позволяет на безупречную точность в работе.

Технические характеристики

Диаметр обточки над станиной	500 мм LCD
Диаметр обточки над суппортом	310 мм
Диаметр обточки над мостиком	720 мм
Длина обточки над мостиком	320 мм
Длина обточки	1500 мм
Станина	Закалённая индуктивно
Ширина станины	405 мм
Диаметр токарного патрона	250 мм
Диаметр отверстия шпинделя	105 мм
Зажим/конус шпинделя	D1-8 CAMLOCK
Гнездо шпинделя	Morse'a 7
Частота оборотов шпинделя	36 - 1600 об/мин
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм
Продольная подача	0,063 - 2,52 мм/об
Поперечная подача	0,027 - 1,07 мм/об
Метрическая резьба	1 - 14 мм (22 rodz.)
Диаметральная резьба	28-2 skok/cal (26 rodz.)
Модульная резьба	0,5-7 мм (18 rodz.)
Резьба витворта	56-4 D.P. (24 rodz.)
Ускоренная продольная подача	Продольная-4,5 м/мин, поперечная-1,9 м/мин
Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Конус пиноли задней бабки	MT 5
Цифровая индикация	для 3-осей
Мощность главного двигателя	7,5 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Габаритные размеры	2500 мм x 1100 мм x 1380 мм
Вес нетто	3800 кг



Стандартное оснащение

Цифровая индикация для 3-осей

3-кулачковый токарный патрон 250 мм

4-кулачковый токарный патрон 400 мм

Подвижный люнет

Неподвижный люнет 130 мм

Подвижный люнет 260 мм

Переходная втулка для шпинделя

Ускоренная подача суппорта

Универсальный токарный станок МАКТЕК TORNADO 360

Характеристика станка

Станина с индуктивно закалёнными направляющими
Закалённые зубчатые колёса
Регулируемая фрикционная муфта ведущего вала
Возможность обработки резьбы без нужды замены шестерёнок в гитаре
Блокада выбора подачи: с помощью вала или шурупа
Съёмный мостик

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон \varnothing - 160mm
4-кулачковый токарный патрон \varnothing - 200mm
Ведущий диск 300mm
Неподвижный люнет
Подвижный люнет
втулка Morse'a 5/3
СОЖ
Подсветка
Инструкция (DTR) — польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

Максимальный диаметр обточки	368 мм
Макс. диаметр обточки над суппортом	223 мм
Макс. Диаметр обточки над мостиком	502 мм
Длина мостика	210 мм
Макс. Длина обточки	1000 мм
Ширина станины	187 мм
Длина станины	1665 мм
Высота станины	290 мм
Зажим шпинделя	D1-4
Отверстие шпинделя	38 mm
Гнездо шпинделя	No. 5 Morse'a
Частота оборотов шпинделя	70-2000 об/мин
Число скоростей шпинделя	8 ступеней
Макс. Размер инструмента	16 мм x 16 мм
Метрическая нарезка резьбы	0,4-7мм
Дюймовая нарезка резьбы	4-56 T.P.I.
Модульная нарезка резьбы	0,2-3 M.P.

Универсальный токарный станок МАКТЕК 410/460 x 1000/1500/2000

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон 250 mm
4-кулачковый токарный патрон 320 mm
токарный станок
неподвижный люнет
подвижный люнет
указатель резьбы
цифровая индикация на 2 осях
переходная втулка МТ 7/5
неподвижный центр МТ 5
СОЖ
галогенные лампы 24В
комплект инструментов
Инструкция (DTR)- по польски
Декларация CE



Технические характеристики

Диаметр обточки над станиной [мм]	410/460
Диаметр обточки над суппортом [мм]	220/270
Диаметр обточки над мостиком [мм]	640/690
Длина обточки над мостиком [мм]	180
Длина обточки [мм]	1000 / 1500 / 2000
Станина	hartowane indukcyjnie
Ширина станины [мм]	300
Диаметр токарного патрона [мм]	250
Диаметр отверстия шпинделя [мм]	58
Зажим/ конус шпинделя	D1-6
Гнездо шпинделя	No 6 Morse'a
Частота оборотов шпинделя [об/мин]	25 - 2000
Максимальный размер инструмента [мм]	25 x 25
Продольная подача [мм/об]	0,031 - 1,7
Поперечная подача [мм/об]	0,014 - 0,784
Метрическая нарезка резьбы [мм]	0,1 - 14
Дюймовая нарезка резьбы	2 - 112 T.P.I.
Модульная нарезка резьбы	0,1 - 7 M.P.
Конус пиноли задней бабки	MK 4
Диаметр пиноли задней бабки [мм]	60
Ход пиноли задней бабки [мм]	120
Мощность главного двигателя [кВт]	4,5/5,5
Мощность насоса (СОЖ) [кВт]	0,1
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	2200 x 1080 x 1340 - 3250 x 1080 x 1370
Вес нетто [кг]	167022550

Универсальный токарный станок МАКТЕК ТУТАН 300

Электронный регулятор скорости

Система свирления глубоких отверстий — 26 мм

Движение пиноли в сторону оси X

Стабильная станина соединённая с массивной подставкой, закалённые и отшлифованные направляющие

Точность перемещения шпинделя благодаря подшипникам

маховики с регулируемой шкалой нониуса в диапазоне 0,04 / 0,01 мм

эффективный двигатель для непрерывной работы станка

Передвижная система задней бабки

эргономичное расположение соединённых элементов

регулируемые направляющие

Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликовыми подшипниками

Прочная конструкция, современный дизайн

точности и долговечность производительности в соответствии с DIN 8606



Стандартное оснащение

4-х кулачковый патрон 100 мм

монтаж диска 70 мм

держатель

держатель подвижный

вращающийся центр MT2

инструмент для монтажа цанг ER25

инструмент для монтажа цанг ER32

быстросменный резцережец SWH-AA

резцедержатель 13x50 typ D

фабричный монтаж SWH

3-осевой индикатор MPA 3-S

набор режущих ножей

Технические характеристики

Высота центров [mm]	90
Расстояние между центрами [mm]	300
Макс. диаметр обточки [mm]	180
- над суппортом [mm]	110
Частота оборотов шпинделя [об/мин]	150 - 2500
Ilość zakresów	bezstopniowo
Конус шпинделя	MT3
Отверстие шпинделя [mm]	21
Отверстие 3-кулачкового патрона [mm]	16
Ширина станины [mm]	100
Перемещение верхнего суппорта [mm]	55
Перемещение поперечного суппорта [mm]	75
Конус шпинделя	MT 2
Ход пиноли [mm]	65
Продольная подача [мм/об]	0,1 - 0,2
Резьба метрическая [мм/об]	0,5 - 3,0
Резьба дюймовая [Gg/1]	10 - 44
Максимальная высота станины 4-кулачкового держателя инструмента [mm]	8
Размеры (Д x Ш x В) [mm]	740 x 390 x 270
Мощность двигателя	0,6 кВт / 230 V / ~50Hz
Вес	45 кг

Универсальный токарный станок МАКТЕК ТУТАН 700

Система сверления глубоких отверстий — 26 мм
Движение пиноли в сторону оси X
Стабильная станина соединённая с массивной подставкой, закалённые и отшлифованные направляющие
Точность перемещения шпинделя благодаря подшипникам
маховики с регулируемой шкалой нониуса в диапазоне 0,04 / 0,01 мм
эффективный двигатель для непрерывной работы станка
Передвижная система задней бабки
эргономичного расположение соединённых элементов
регулируемые направляющие
Шпиндель с 2 регулируемыми коническими роликовыми подшипниками
Прочная конструкция, современный дизайн
точности и долговечность производительности в соответствии с DIN 8606



Стандартное оснащение

Цифровой индикатор вращения шпинделя
3-х кулачковый патрон 100 мм
токарный патрон
центр МТ2
центр МТ3
Револьверная головка МК4
охрана перед разбрызгиванием охлаждающей жидкости
стружкоотсос
инструменты для обслуживания
Инструкция- польский язык
сертификат ЕС

Опции

4-х кулачковый патрон 100 мм
монтаж диска 70 мм
держатель
держатель подвижный
вращающийся центр МТ2
инструмент для монтажа цанг ER25
инструмент для монтажа цанг ER32
быстросменный резцережец SWH-AA
резцедержатель 13x50 typ D
фабричный монтаж SWH
3-осевой индикатор MPA 3-S
набор режущих ножей

Технические характеристики

Высота центров [мм]	90
Расстояние между центрами [мм]	750
Максимальный диаметр обточки [мм]	250
Диаметр обточки над суппортом [мм]	110
Частота оборотов [об/мин]	150 - 2500
Число ступеней	безступенчатая
Конус шпинделя	МТ 3
Отверстие шпинделя [мм]	21
Отверстие 3-кулачкового патрона [мм]	16
Ширина станины [мм]	100
Ход верхнего суппорта [мм]	55
Ход поперечного суппорта [мм]	75
Конус задней бабки	МТ 2
Ход пиноли задней бабки [мм]	65

Универсальный токарный станок МАКТЕК 330

Стандартное оснащение

3-кулачковый токарный патрон
4-кулачковый токарный патрон
токарный диск
неподвижный люнет
подвижный люнет
указатель резки
переходная втулка МТ5/3
неподвижный центрирующий центр МТ 3
система СОЖ
подсветка 24V
комплект инструментов
Инструкция(DTR)- польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

Диаметр обточки над станиной [мм]	330
Диаметр обточки над суппортом [мм]	223
Диаметр обточки над мостиком [мм]	502
Длина обточки над мостиком [мм]	210
Длина обточки [мм]	1080
Станина	Закалённая индуктивно
Ширина станины [мм]	187
Диаметр отверстия [мм]	38
Зажим шпинделя	D1-4"
Гнездо шпинделя	No 5 Morse'a
Частота оборотов шпинделя [об/мин]	70 - 2000
Число скоростей шпинделя	8 ступеней
Максимальные размеры инструмента [мм]	16 x 16
Метрическая резьба [мм]	0,4 - 7
Дюймовая резьба	4 - 56 T.P.I.
Модульная резьба	0,2 - 3 M.P.
Конус пиноли задней бабки	MK 3
Мощность главного двигателя [кВт]	1,5
Мощность насоса охлаждения [кВт]	0,1

Универсальный токарный станок МАКТЕК 500 x 1000/1500/2000

Стандартное оснащение

Цифровая индикация для 3 осей
3-кулачковый токарный патрон (само центрирующий)
4-кулачковый токарный патрон
токарный диск
неподвижный люнет
подвижный люнет
переходная втулка для шпинделя
неподвижный центрирующий центр
движущиеся центр
ускоренная подача над суппортом
ножная педаль безопасности
защита от стружки по всей длине станка
защита токарного патрона
СОЖ
галогенное освещение
резьбонарезатель
комплект инструментов
Инструкция (DTR)- польский язык
Декларация ЕС



Технические характеристики

Диаметр обточки над станиной [мм]	500
Диаметр обточки над суппортом [мм]	310
Диаметр обточки над мостиком [мм]	720
Длина обточки над мостиком [мм]	320
Длина обточки [мм]	1000 либо 1500 либо 2000
Станина	Индуктивно закалена
Ширина станины [мм]	405
Średnica uchwytu tokarskiego [mm]	250
Диаметр отверстия шпинделя [мм]	80
Конц шпинделя	D1-8 CAMLOCK
Гнездо шпинделя	MT 7
Диапазон оборотов шпинделя [об/мин]	9 - 1600
Макс. Размер инструмента [мм]	25 x 25
Продольная подача [мм/об]	0,063 - 2,52
Поперечная подача [мм/об]	0,027 - 1,07
Метрическая резьба [мм]	1-14 (22)
Дюймовая резьба	(26) 28-2 skok /cal
Модульная резьба	(18) 0,5-7
Нарезание резьбы витворта	(24) 56-4 D.P.
Ускоренная подача	продольная-4,5 м/мин, поперечная-1,9 м/мин
Диаметр пиноли задней бабки [мм]	75
Ход пиноли задней бабки [мм]	150
Конус пиноли задней бабки	MT 5
Цифровая индикация	для 3-осей
Мощность главного двигателя	7,5 kW
Мощность насоса СОЖ	0,09 kW
Габаритные размеры(Д x Ш x В) [мм]	3000 x 1100 x 1380
Вес нетто	3150 кг



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru