



Заточные станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93



Заточной станок для дисковых пил

Характеристики станка

Заточной станок для дисковых пил фирмы Maktek благодаря использованию наклонной части двигателя и держателю пилы имеет возможность заточки разного типа пил. Станок стандартно оснащён в алмазный круг диаметром 125 мм, подходит для заточки дисковых пил диаметром от 80 мм до 700 мм.

Шлифовальный, алмазный диск (125 мм) обеспечивает долгий срок службы

Подстава - чугунная, обеспечивает стабильность в работе

Легко переставляемый круг (+/- 30°)

Возможность установки угла (+ 85° - 30°)

Тихая работа благодаря резиновым подкладкам

Простое ручное обслуживание

Технические характеристики

Мин./макс. Диаметр пилы	80мм- 700мм
Размер упаковки	460 x 460 x 350мм
Вес	50кг
Напряжение	230В
Мощность	250В
Частота оборотов	2850 / мин
Размер заточного диска	125мм
Подстава	чугунная



Шлифовально-зфточной станок для ножей, свёрл, долот и тд.

Характеристики станка

Чугунная конструкция

Подходить для обработки предметов длиной до 650 мм

Точность работы обеспечивает массивная конструкция

Высота шлифовального камня регулируется с помощью круглой ручки

Регулируемый угол

Прост в обслуживании

Технические характеристики

Размер камня	150 x 38 x 12,7 мм
Скорость шлифования	2800 об/мин
Макс. Длина материала	1030 мм
Размер рольганга	609 мм
Угол заточки	15° - 90°
Мощность двигателя	0,36 кВт
Вес	40 кг

Стандартное оснащение

Шлифовальный камень

Держатель для заточки свёрл

Направляющие для заточки ножей

Направляющие для заточки долот (короткая)



Шлифовально-заточной станок для ножей, свёрл, долот и тд.

Характеристика станка

СОЖ

Используется для ножей длиной до 630 мм

Прочная и солидная конструкция изготовленная из литого чугуна

Простая и эффективная система монтажа строгальных ножей

Возможность установки ножей под любым углом

Шлифовальный диск: \varnothing 100 мм, диаметр внутреннего отверстия: 20 мм

Технические характеристики

Шлифовальный диск	100 x 50 x 20 мм
Частота оборотов диска	2800 об/мин
Максимальная длина строгальных ножей	660 мм
Диапазон наклона направляющих	0° - 55°
Мощность двигателя	0,55 кВт
Питание	230 В
Размеры упаковки	900 мм x 480 мм x 460 мм
Вес	82 кг

Шлифовально-заточной станок для инструмента

Характеристики станка

Для заточки разных инструментов: напр: фрезы, свёрла, ножи и многих других. Подстава станка стандартно оснащена в удобную полку для инструментов. Стабильная конструкция позволяет на удобную и точную работу без вибрации. Эргономичное расположение элементов переключения и обслуживания станка.

Универсальный шлифовально-заточной станок для заточки разных инструментов.

Прочная конструкция поглощающая отличные результаты шлифования

В нижней части станка — полка для инструментов

Большие ручные колёса позволяющие на лёгкую и точную установку

Оборотная шлифовальная головка от+45° до -45° вертикально и горизонтально от+50° до -50°

3-кулачковый держатель инструмента (DM 80 мм) в стандартном оснащении станка

Макс. Диаметр шлифования 125 мм, макс. длина шлифования 320 мм

Возможность заточки спиральных свёрл 5-32мм

Технические характеристики

Макс. Диаметр обрабатываемых инструментов	175 мм
Расстояние между центрами	320 мм
Размеры стола	535 мм x 130 мм
Продольное движение стола	320 мм
Поперечное движение стола	170 мм
Шлифовальная головка с наклоном (вертикально)	-40° до +40°
Шлифовальная головка с наклоном (горизонтально)	-50° до +50°
Частота оборотов шлифовальной головки	2800 об/мин
Мощность двигателя	0,18 кВт
Вес	266 кг





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.maktek.nt-rt.ru || эл. почта: mkk@nt-rt.ru